**文章编号:**1001-1455(2011)06-0561-06

# 舰载旋转机械基础冲击响应建模和数值计算

## 贺少华,吴新跃

(海军工程大学船舶与动力学院机械工程系,湖北 武汉 430033)

摘要:针对舰载旋转机械的水下非接触爆炸冲击动力学响应问题,提出了一种基础冲击转子-轴承系统 建模理论。结合牛顿运动定理、动量矩定理和 Timoshenko 梁理论,推导出了系统动力学微分方程,方程综合 考虑了转子的旋转惯性力、剪切力、陀螺效应、轴向力、轴向扭矩以及轴承的油膜力。通过在时间域和空间域 分别采用直接积分法和 Galerkin 有限单元法求解方程,得到了系统冲击响应的时间历程。验证了建模理论 的准确性。最后,通过实际工程应用考察了陀螺效应对冲击响应的影响,得到了冲击激励和工作载荷共同作 用下的系统响应。得到的结论为:建模理论和计算方法是正确的;陀螺效应对响应的影响不可忽略;工作载荷 会增大响应,但考虑工作载荷时的冲击总响应不是工作载荷下稳态响应与不考虑工作载荷时的冲击响应的 绝对值相加,两者存在较大差异。

关键词:固体力学;旋转机械;建模;冲击响应分析;冲击
 中图分类号:O342;TB122;TH123
 国标学科代码:130・15
 文献标志码:A

对于舰载设备在水下非接触爆炸冲击环境中的响应研究,目前,海军部门使用的规范冲击动力学分 析方法只能针对设备静态时的情况,对于动态运行时设备的冲击响应则简单地规定为静态响应与工作 载荷的绝对值相加,忽略了冲击激励与设备动态运行工作载荷的耦合,对于动态即设备运行条件下的冲 击响应还没有标准的建模计算方法。对于旋转机械来说,相对静态非工作条件,动态工作条件下的冲击 响应无疑更有研究价值。本文的主要目的就是要建立一套标准的运行条件下旋转机械冲击响应建模和 计算理论方法,并将其运用于工程实际。

对舰载旋转机械即转子-轴承系统的冲击响应研究,主要方法为:首先对转子-轴承系统建模,用基础运动(位移、速度和加速度)来模拟基础冲击,建立系统动力学方程;然后通过数值计算求解方程得到响应。通过响应分析检验以下几个方面的内容:(1)润滑油膜在任何时候必须保持一个最小的油膜厚度以避免转子和轴承发生碰摩;(2)轴承基础能够承受冲击轴承反力;(3)转子冲击应力在安全范围内。

以往的类似研究<sup>[1-4]</sup>主要采用了刚体模型和梁模型两种转子建模方法:刚体模型在对润滑油膜厚度 进行预测和轴承反力的计算上是足够合适的,此时转子一般仅由 2 个轴承支撑。这种建模方法牺牲了 精确性,因为它忽略了转子的柔性,但还是可以得到一些有意义的分析结果,而且避免了复杂的数学建 模和计算问题。当转子由 2 个以上轴承支撑,或者需要考察转子本身受冲击时的应力和变形时,梁模型 就成为了首选。

本文中,将采用 Galerkin 有限单元模型来对转子进行建模,使计算实际复杂舰载旋转机械设备的 冲击响应成为可能,而不是仅局限于简单抽象的转子-轴承系统。根据水下非接触爆炸冲击在舰船设备 基础处形成的冲击环境的特点,冲击激励只考虑平动形式,不考虑转动形式。

## 1 基础冲击动力学方程

考虑一个弹性圆形截面转子(轴)单元绕它的轴旋转和在空间做任意运动。它的任意瞬时运动状态 可以通过欧拉角来描述。如图 1 所示, XYZ 为全局惯性坐标系, 原点位于初始时刻单元的质心 G; xyz为随动坐标系, xyz 随单元进行绕 x 轴的转动, 角度设为  $\theta$ ;绕 y 轴的转动, 角度设为  $\psi$ , 但它不随单元

<sup>\*</sup> 收稿日期: 2010-07-14; 修回日期: 2010-09-14

作者简介: 贺少华(1981一),男,博士研究生。

绕其自身 z 轴转动。此外,对于单元自身来说,还有绕 z 轴的转动,角度设为 ø 。根据牛顿运动和动量矩定律,单 元的力学方程有

$$\boldsymbol{F} = m\boldsymbol{a}_G, \qquad \boldsymbol{M}_G = \boldsymbol{H}_G \tag{1}$$

式中:**F**为单元所受合力, $a_G$ 为单元质心的绝对加速度,  $M_G$ 为外力对质心的主矩, $H_G$ 为单元对质心的角动量 距。 $\dot{H}_G$ 的一般表达式为

$$\dot{\boldsymbol{H}}_{G} = \begin{bmatrix} \rho(I_{T} \ddot{\boldsymbol{\theta}} + I_{P} \dot{\boldsymbol{\phi}} \dot{\boldsymbol{\psi}} \sin \boldsymbol{\theta} + I_{T} \dot{\boldsymbol{\psi}}^{2} \sin \boldsymbol{\theta} \cos \boldsymbol{\theta}) ds \\ \rho(I_{T} \ddot{\boldsymbol{\psi}} \sin \boldsymbol{\theta} - I_{P} \dot{\boldsymbol{\phi}} \dot{\boldsymbol{\theta}}) ds \\ \rho(I_{T} \ddot{\boldsymbol{\psi}} + I_{P} \ddot{\boldsymbol{\psi}} \cos \boldsymbol{\theta} - I_{P} \dot{\boldsymbol{\psi}} \dot{\boldsymbol{\theta}} \sin \boldsymbol{\theta}) ds \end{bmatrix}$$

$$Base$$

$$(2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \dot{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \dot{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \dot{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \dot{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \dot{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (2) \qquad B \ 1 \ \text{#} \mathcal{F} \vec{\boldsymbol{\theta}} \vec{\boldsymbol{z}}, \\ Base \qquad (3) \qquad (3)$$

式中: $\rho$ 为材料密度,ds为单元长度, $I_{\rm P}$ 为轴段单元截面极惯性矩, $I_{\rm T}$ 为截面赤道惯性矩,对于圆形截面,  $I_{\rm P}=2I_{\rm T}$ 。

转子由轴承支撑,轴承基础被认为是刚性的,附连参考坐标系为 x<sub>b</sub>y<sub>b</sub>z<sub>b</sub>。坐标系的方向和原点位置如图 1 所示。轴承润滑油膜提供刚度和阻尼给轴承与转子的相对运动。在冲击响应分析中,轴承基础施加已知的加速度冲击激励,分析的目的就是要预测转子的瞬态响应。

冲击激励将使基础从平衡位置发生偏离,偏离以平移运动形式存在。由于基础的运动,将导致转子 从平衡位置也发生偏离,以平移和转动2种形式存在。

单元的质心相对  $x_b y_b z_b$  坐标系的微小平动位移设为  $u_x , u_y , u_z , 类似地, 单元的质心相对 <math>x_b y_b z_b$  坐标系的微小转动位移设为  $\theta_x , \theta_y , \theta_z$ 。因为  $\theta_x , \theta_y , \theta_z$ 一般为小量, 所以他们的转动顺序可以不予考虑, 因此有下面的关系式

$$\theta = \theta_x, \psi = \theta_y; \qquad \dot{\theta} = \dot{\theta}_x, \dot{\psi} = \dot{\theta}_y; \qquad \ddot{\theta} = \ddot{\theta}_x, \ddot{\psi} = \ddot{\theta}_y \qquad (3)$$

另外,前面已经假定单元的自转(绕 z 轴)角速度是恒定的,即 $\dot{\phi} = \omega$ (为定值), $\ddot{\phi} = 0$ 。 将式(3)代人式(2),能够得到以下表达式

$$\dot{\boldsymbol{H}}_{G} = \begin{bmatrix} \rho(I_{\mathrm{T}} \ddot{\boldsymbol{\theta}}_{x} + I_{\mathrm{P}} \boldsymbol{\omega} \dot{\boldsymbol{\theta}}_{y} \sin \boldsymbol{\theta}_{x} + I_{\mathrm{T}} \dot{\boldsymbol{\theta}}_{y}^{2} \sin \boldsymbol{\theta}_{x} \cos \boldsymbol{\theta}_{x}) \mathrm{d}s \\ \rho(I_{\mathrm{T}} \ddot{\boldsymbol{\theta}}_{y} \sin \boldsymbol{\theta}_{x} - I_{\mathrm{P}} \boldsymbol{\omega} \dot{\boldsymbol{\theta}}_{x}) \mathrm{d}s \\ \rho(I_{\mathrm{P}} \ddot{\boldsymbol{\theta}}_{y} \cos \boldsymbol{\theta}_{x} - I_{\mathrm{P}} \dot{\boldsymbol{\theta}}_{y} \dot{\boldsymbol{\theta}}_{x} \sin \boldsymbol{\theta}_{x}) \mathrm{d}s \end{bmatrix}$$
(4)

在上述表达式中,包含 *I*<sub>P</sub>ω 项即为由于转子旋转带来 的陀螺惯量项。单元质心 *G* 的绝对加速度为

$$\boldsymbol{a}_{G} = \begin{bmatrix} a_{G_{x}}, a_{G_{y}}, a_{G_{z}} \end{bmatrix}^{\mathrm{T}}$$
(5)

式中: $a_{G_x} = \ddot{u}_x + \ddot{x}_b$ , $a_{G_y} = \ddot{u}_y + \ddot{y}_b$ , $a_{G_z} = \ddot{u}_z + \ddot{z}_b$ , $\ddot{x}_b$ , $\ddot{y}_b$ , $\ddot{z}_b$ 即为基础加速度冲击运动激励。从式(4)、(5)可以看出,在单元的动力学关系式中,旋转惯性力、陀螺效应和基础运动激励都被考虑进来。

单元的自由体受力分析(在 y<sub>b</sub>z<sub>b</sub> 和 x<sub>b</sub>z<sub>b</sub> 平面的情况) 如图 2 所示,根据 Timoshenko 梁理论,横向剪切力的表达 式为

$$Q_{x} = kAH\left(\frac{\partial u_{x}}{\partial s} - \theta_{y}\right), \qquad Q_{y} = kAH\left(\frac{\partial u_{y}}{\partial s} + \theta_{x}\right) \quad (6)$$

 $Z_{b}$   $Z_{b$ 

图 2 单元受力分析 Fig. 2 Load analysis for the rotor element

式中: k为 Timoshenko 系数, H为材料刚性模量, A为单元横截面积。弯矩表达式为

$$M_{x} = EI_{T} \frac{\partial \theta_{x}}{\partial s}, \qquad M_{y} = EI_{T} \frac{\partial \theta_{y}}{\partial s}$$

$$\tag{7}$$

综上所述,考虑轴承油膜支撑力得到单元总的受力和力矩表达式为

 $\mathbf{F} = \left[ \left( \frac{\partial \mathbf{Q}_x}{\partial s} + f_x \right) \mathrm{d}s, \quad \left( \frac{\partial \mathbf{Q}_y}{\partial s} + f_y \right) \mathrm{d}s \right]^{\mathrm{T}}, \qquad \mathbf{M}_G = \left[ \left( \frac{\partial \mathbf{M}_x}{\partial s} - \mathbf{Q}_y \right) \mathrm{d}s, \quad \left( \frac{\partial \mathbf{M}_y}{\partial s} + \mathbf{Q}_x \right) \mathrm{d}s \right]^{\mathrm{T}}$ (8) 轴承油膜力  $f_x$ 、  $f_y$  在这里可以采用 8 系数油膜力模型,即

 $f_{x} = -\{k_{xx}u_{x} + k_{xy}u_{y} + c_{xx}\dot{u}_{x} + c_{xy}\dot{u}_{y}\}, \qquad f_{y} = -\{k_{yx}u_{x} + k_{yy}u_{y} + c_{yx}\dot{u}_{x} + c_{yy}\dot{u}_{y}\}$ (9) 考虑工作载荷轴向力  $T_{p}$ 和扭矩  $M_{p}$ 的对应于方程(8)的单元受力和力矩表达式为

$$\begin{cases} \mathbf{F} = \left[ \left( \frac{\partial \mathbf{Q}_x}{\partial s} + T_p \, \frac{\partial \theta_y}{\partial s} + f_x \right) \mathrm{d}s, \quad \left( \frac{\partial \mathbf{Q}_y}{\partial s} - T_p \, \frac{\partial \theta_x}{\partial s} + f_y \right) \mathrm{d}s \right]^{\mathrm{T}} \\ \mathbf{M}_G = \left[ \left( \frac{\partial M_x}{\partial s} - \mathbf{Q}_y + T_p \left( \frac{\partial u_y}{\partial s} + \theta_x \right) + M_p \, \frac{\partial \theta_y}{\partial s} \right) \mathrm{d}s, \quad \left( \frac{\partial M_y}{\partial s} + \mathbf{Q}_x - T_p \left( \frac{\partial u_x}{\partial s} - \theta_y \right) - M_p \, \frac{\partial \theta_x}{\partial s} \right) \mathrm{d}s \right]^{\mathrm{T}} \end{cases}$$

$$(10)$$

综合以上各式,方程组(1)可以具体化为

$$\begin{cases} \frac{\partial Q_x}{\partial s} + T_p \frac{\partial \theta_y}{\partial s} + f_x = \rho A a_{G_x} \\ \frac{\partial Q_y}{\partial s} - T_p \frac{\partial \theta_x}{\partial s} + f_y = \rho A a_{G_y} \end{cases}$$

$$\begin{cases} \frac{\partial M_x}{\partial s} - Q_y + T_p \left(\frac{\partial u_y}{\partial s} + \theta_x\right) + M_p \frac{\partial \theta_y}{\partial s} = \rho \{I_T \ddot{\theta}_x + I_P \omega \dot{\theta}_y \sin \theta_x + I_T \dot{\theta}_y^2 \sin \theta_x \cos \theta_x\} \\ \frac{\partial M_y}{\partial s} + Q_x - T_p \left(\frac{\partial u_x}{\partial s} - \theta_y\right) - M_p \frac{\partial \theta_x}{\partial s} = \rho \{I_T \ddot{\theta}_y \sin \theta_x - I_P \omega \dot{\theta}_x\} \end{cases}$$

$$(11)$$

以上 4 式加上式(6)和式(7)中的 4 式总共 8 个方程,未知数也为 8 个:2 个剪切力  $Q_x \setminus Q_y$ ,2 个弯矩  $M_x \setminus M_y$ ,2 个平动位移  $u_x \setminus u_y$ ,2 个转动位移  $\theta_x \setminus \theta_y$ (不考虑 z 向的情况)。

对于转子系统另一典型单元——刚性圆盘单元的动力学微分方程的推导,将其看成一类特殊的上 文中研究的弹性轴单元,因而推导过程类似且更简单,这里不再给出。

## 2 方程的求解、算法的程序编制和理论的准确性验证

由以上推导结果可知,系统的动力学微分方程为偏微分方程,包含空间变量 s 和时间变量 t,可以尝试在空间域采用有限单元法和在时间域采用直接积分法。在本文中,利用 Galerkin 方法和有限单元法将系统偏微分方程转化为常微分方程,然后采用 Newmark 直接积分方法迭代求解响应时间历程,Newmark 直接积分方法无条件稳定,在瞬态响应计算中最常用<sup>[5]</sup>。最终得到系统总的运动微分方程形式为

$$\boldsymbol{M}_{\mathrm{e}}\boldsymbol{q}_{\mathrm{e}} + \boldsymbol{C}_{\mathrm{e}}\boldsymbol{q}_{\mathrm{e}} + \boldsymbol{K}_{\mathrm{e}}\boldsymbol{q}_{\mathrm{e}} = \boldsymbol{Q}_{\mathrm{e}}$$
(12)

式中: $q_e$ 为节点位移向量,包括2个平动位移 $u_x$ 、 $u_y$ 和2个转动位移 $\theta_x$ 、 $\theta_y$ ; $M_e$ 为系统质量矩阵; $C_e$ 为阻 尼矩阵,由2部分组成,一部分为陀螺矩阵,另一部分为轴承阻尼带来的阻尼矩阵; $K_e$ 由4部分组成,第 1部分为轴单元本身刚度项,第2部分为工作轴向力 $T_p$ 带来的刚度项,第3部分为工作扭矩 $M_p$ 带来的 刚度项,第4部分为轴承刚度项; $Q_e$ 为节点力和力矩载荷向量。

在 ANSYS-APDL 软件平台上,首先建立单元模型,然后根据式(12)组装各系数矩阵,最后采用 Newmark 法进行迭代程式求解。算法程序的部分内容可以直接利用软件本身提供的功能,如(冲击)瞬 态响应计算的 Newmark 法程式、转子(轴)单元的插值函数等。计算完成后,利用软件的后处理功能描 绘和显示计算结果即响应的时间历程。

以一个简单转子系统的自由振动来验证本文方法的可靠性,即令式(12)的右边等于零,该简单转子 系统的相应参数参考文献[6]。由于考虑了陀螺力矩,所以转子有4个进动角速度,其中2个值大于零, 为正进动的频率 *f*<sub>+</sub>,另2个值小于零,为反进动的频率 *f*<sub>-</sub>。将本文方法计算结果与精确解对比如表1 所示。对比计算结果可以发现,本文方法计算结果与精确解吻合较好,证明了本文建模理论的正确性。

表1 自由振动固有频率对比

Table 1 Comparison of free-vibration frequencies												
$\omega/(rad/s)$		$f_+/\mathrm{Hz}$		f/Hz								
	10个单元	15 个单元	精确解	10 个单元	15 个单元	精确解						
200	244.54	244.09	243.83	-238.10	-237.92	-237.80						
	1 654.62	1 653.00	1 652.07	-1 259.93	-1 259.48	-1 258.09						
400	247.92	247.28	246.48	-236.11	-235.68	-234.42						
	1 892.75	1 891.01	1 890.96	-1 106.95	-1 104.48	-1 103.03						
600	249.14	248.47	248.94	-234.44	-232.39	-230.75						
	2 158.72	2 156.98	2 155.29	-980.56	-976.50	-973.47						
800	253.82	252.18	251.20	-229.31	-227.32	-226.79						
	2 445.43	2 443.12	2 441.94	-869.90	-867.03	-866.34						

#### 3 工程应用

一实际旋转机械转子系统模型如图 3 所示,具体的系统参数为: $E = 200 \text{ GN/m}^2$ ,  $\rho = 7.8 \text{ t/m}^3$ , 刚 性圆盘 m = 500 kg,  $I_{\rm P} = 250 \text{ kg}$ ,  $\mathbf{m}^2$ ,  $I_{\rm T} = 126.7 \text{ kg}$ ,  $\mathbf{m}^2$ 。轴承参数为:  $(k_{\rm rr})_1 = 0.589 \text{ GN/m}$ ,  $(k_{\rm rr})_1$  $=(k_{yx})_1 = -1.290 \text{ GN/m}, (k_{yy})_1 = 1.870 \text{ GN/m}, (k_{xx})_2 = 0.676 \text{ GN/m}, (k_{xy})_2 = (k_{yx})_2 = -1.290 \text{ GN/m}$ -1.490 GN/m,(k,,)2=2.270 GN/m。冲击加速度激励形式如图 4 所示,该冲击加速度形式取自联邦 德国海军规范 BV0430<sup>[7]</sup>,其正反双波的形式最能模拟水下非接触爆炸在舰载设备基础处形成的冲击 环境。冲击加速度激励持续时间为100 ms,计算时间为500 ms。



Fig. 3 Model of a rotor-bearing system



### 3.1 转速(陀螺效应)对响应的影响

考察陀螺效应即转速对响应的影响。得到的计算结果为:当转速 ω 为 0、500、1 000、1 500、2 000、 3 000 rad/s时,单元的最大瞬时应力 Q, 分别为 390、352、431、400、427、459 MPa。从计算结果可以发 现,陀螺效应即转速对冲击响应的影响是明显的,不同转速下应力响应最大差别达30%。从本文计算 结果来看,随转速的升高响应似乎也随之升高,但这不具有普遍意义,因为本文作者在另一工程应用中 计算得出了具有相反特征的结果[8],所以,陀螺效应对冲击响应的影响应该是具体问题具体分析,不同 的冲击激励和不同的对象可能会有不同的影响规律。

## 3.2 工作载荷对响应的影响

考察工作载荷对系统响应的影响规律,并求解冲击激励和工作载荷共同作用下的系统响应规律。 对于旋转机械系统如推进轴系来说,在运转状态除要承受陀螺力和旋转惯性力外,还要承受工作负荷带 来的扭矩、轴向力等载荷,上文中已经建立了考虑这些载荷的冲击动力学理论模型。在本工程实例中,

假定系统工作载荷为轴向力 100 MN。经计算,该工作载荷产生的稳态应力值  $Q_y = 800$  MPa。表 2 所示为工作载荷对系统固有频率的影响,工作稳态应力使得系统固有频率增大,等效于系统刚度变大。

表 2 固有频率对比

Table 2 Comparison of natural frequencies											
阶数序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
不考虑工作载荷	23.038	24.055	40.286	55.108	61.876	92.176	110.69	115.22	138.91	145.07	
考虑工作载荷	28.301	30.349	44.153	61.718	70.512	99.660	115.22	119.98	145.07	148.46	

注:工作载荷为轴向推力 T<sub>p</sub>=100 MN。

图 5(a)、(b)分别为不考虑和考虑工作载荷时某相同位置的应力响应时间历程(转速  $\omega = 500 \text{ rad/s}$ )。不考虑工作载荷即式(11)中的  $T_p$ 、 $M_p$  均等于零,此时系统响应的主要决定因素为陀螺效 应即  $I_{P}\omega$ 项;考虑工作载荷时,陀螺效应  $I_{P}\omega$ 和工作载荷  $T_p$ 、 $M_p$  共同对响应结果产生影响。可以发现,考虑工作载荷时的冲击响应≠工作载荷下稳态响应+不考虑工作载荷时冲击响应,就关心的最大瞬时 应力而言,前者要明显大于后者,即图 5 中的:2 050>800+352。而从 20 世纪 90 年代初沿用至今的 GJB1060.1-91<sup>[9]</sup>中的冲击规范部分却规定"动力学分析得到的冲击应力与分析系统的运行特性如旋转 力、蒸汽压力等产生的连续工作应力的应力综合为两者的绝对值相加",很显然,该项标准受当时计算条 件的限制和出于简单的考虑,从本文的研究结论可以看出,已经不合时宜,需要进行修正。



图 5 相同位置应力响应时间历程



## 4 结 论

建立了一套旋转机械转子-轴承系统基础冲击响应的理论建模方法,基于的理论主要有牛顿运动定 理、动量矩定理、Timoshenko梁理论和有限元理论,方程全面综合考虑了各种物理因素:旋转惯性力、 剪切力、陀螺效应、轴向力、轴向扭矩以及轴承的油膜力,克服了以往类似研究考虑条件单一的缺点,同 时,本文研究也使得运行状态下旋转机械的冲击响应计算成为了可能,而目前海军部门舰载机械设备冲 击响应计算还只能针对静态的情况。通过对一工程实例的解算,得到了一些重要的结论,概括起来主要 有:陀螺效应对响应影响明显,陀螺效应对冲击响应的影响应该是具体问题具体分析,不同的冲击激励 和不同的对象可能会有不同的影响规律;考虑工作载荷时的冲击总响应不是工作载荷稳态响应与不考 虑工作载荷时的冲击响应的简单相加,两者差别较大,需要对 GJB1060.1-91 相关条文进行修正。

## 参考文献:

[1] Hori Y, Kato T. Earthquake-induced instability of a rotor supported by oil film bearings[J]. Journal of Vibration

and Acoustics, 1990, 112(2):160-165.

- [2] Singh M P, Chang T S, Suarez L E. A responses spectrum method for seismic design evaluation of rotating machines[J]. Journal of Vibration and Acoustics, 1992,114(2):454-460.
- [3] Gaganis B J, Zisimopoulos A K, Nikolakopoulos P G, et al. Modal analysis of rotor on piecewise linear journal bearing under seismic excitation[J]. Journal of Vibration and Acoustics, 1999,121(2):190-196.
- [4] Victor V K, Andrei V P, Peter S V. An advanced seismic analysis of an NPP powerful turbogenerator on an isolation pedestal[J]. Nuclear Engineering and Design, 2007,237(12/13):1315-1324.
- [5] An S L, Byung O K. A finite element transient response analysis method of a rotor-bearing system to base shock excitations using the state-space Newmark scheme and comparisons with experiments[J]. Journal of Sound and Vibration, 2006,297(3/4/5):595-615.
- [6] 钟一谔.转子动力学[M].北京:清华大学出版社,1987.
- [7] 中国舰船研究院科技发展部. 联邦德国国防军舰艇建造规范译文集-BV0430 冲击安全性[S]. 1998.
- [8] 贺少华,吴新跃.运转条件下推进轴系冲击响应计算[J].中国造船,2011,52(4):10-15.
- HE Shao-hua, WU Xin-yue. Shock response analysis for propulsion shaft system in running state[J]. Shipbuilding of China, 2011,52(4):10-15.
- [9] GJB1060.1-91. 舰船环境条件要求机械环境[S].

## Shock response modeling and computation of shipboard rotating machinery subjected to base-transferred shock force\*

HE Shao-hua, WU Xin-yue

(Department of Mechanical Engineering, Naval University of Engineering, Wuhan 430033, Hubei, China)

Abstract: A rotor-bearing system under base-transferred shock excitation was established by applying the Galerkin finite element model to simulate the shipboard rotating machinery subjected to underwater non-contact explosion. Based on the Newton's theorem, moment-of-momentum theorem and Timoshenko beam theory, the dynamic differential equations of this system were derived by synthetically considering the rotating inertia, shear force, gyroscopic effect, axial force, axial torque and oil film force. The dynamic differential equations were solved by using the finite difference methods in the time domain and the finite element method in the space domain, respectively. And the time-varying shock responses of this system were obtained. The accuracy of the proposed model was verified. Finally, an application example was given to analyze the influences of the gyroscopic effect and steady work loading on the shock responses of this system. Investigated results show that the accuracy of the proposed modeling and computation method can meet the engineering requirement and the gyroscopic effect has an obvious influence on the shock responses; and that the work loading can tone up the system response, but the overall response with the steady work loading being considered is distinct from the sum of the steady response and the shock response without the steady work loading being considered.

Key words: solid mechanics; rotating machinery; modeling; shock response analysis; shock

Received 14 July 2010; Revised 14 September 2010
 Corresponding author: HE Shao-hua, hqg840105@gmail.com